

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



**МАРМИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КУХОННЫЙ
ПЕРЕДВИЖНОЙ
ЭМК 70ПМ
модели «Аста модернизированная»**

**ПАСПОРТ
и
руководство по эксплуатации**

EAC

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Мармит электрический кухонный передвижной типа ЭМК 70ПМ модели «Аста модернизированная» (далее мармит) предназначен для кратковременного хранения в горячем состоянии вторых блюд в функциональных емкостях и раздачи их потребителю.

Мармит устанавливается на предприятиях общественного питания отдельно или в составе технологических линий горячих цехов и линиях раздачи столовых самообслуживания.

Сертификат соответствия № С-RU.МН10.В.00068. Срок действия с 12.11.2013 г. по 11.11.2018 г.

Декларация о соответствии № RU Д-RU.АЛ16.В.23498. Срок действия с 20.11.2013 г. по 19.11.2018 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2008 . Регистрационный номер сертификата 73 100 3466, действителен до 28.09.2018 г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Норма			
	ЭМК			
	70ПМ	70ПМ (кашир.)	70ПМ-01	70ПМ-01 (кашир.)
1 Номинальная потребляемая мощность, кВт: - ПЭН-ов; - лампы освещения; - суммарная	2,0 0,021 2,021		3,0 0,021 3,021	
2 Род тока		однофазный переменный		
3 Напряжение, В		230		
4 Частота тока, Гц		50		
5 Количество ламп освещения, шт.		1		
6 Количество терморегуляторов, шт.		1		
7 Количество ПЭН-ов, шт.	2	3		
8 Объем воды, заливаемой в ванну, л	10	15		
9 Время разогрева воды, не более, мин.	25	30		
10 Рабочая температура воздуха в ванне, °С, не более		85		
11 Количество гастроемкостей GN1/2-150, шт.	6	8		
12 Габаритные размеры ванн, ДхШхГ, мм	960x510x180	1340x510x180		
13 Габаритные размеры, мм длина ширина без направляющих для подносов ширина с направляющими для подносов высота до стола высота до верхней полки	1120 720 1370 894 1342	1500 720 1370 894 1343		
14 Масса, не более, кг	101	128	123	
15 Срок службы, лет		10		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Количество			
	ЭМК			
	70ПМ	70ПМ (кашир.)	70ПМ-01	70ПМ-01 (кашир.)
1 Мармит		1		
2 Гастроемкость GN1/2-150 с ручками и крышкой, шт.	6		8	
3 Шнур с вилкой KF-CR2		1		
4 Паспорт на изделие		1		
5 Колесные опоры: - поворотные с тормозом - фиксированные		2	2	
6 Вставка ЭМК 70К-024	6			
7 Вставка ЭМК 70К-024-01		6		
8 Упаковка		1		
9 Упаковка для колесных опор		1		
10 Пакет полиэтиленовый		1		

4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мармит состоит из основания, к которому крепятся колесные опоры и облицовки из нержавеющей стали (в изделиях ЭМК 70ПМ (кашир.), ЭМК 70ПМ-01 (кашир.), со стороны потребителя и обслуживающего персонала, - облицовки из текстурированного оцинкованного металла под дерево). На облицовки устанавливается ванна паровая. Сверху мармит накрывается столешницей из нержавеющей стали с отверстием для установки рабочих емкостей. Рабочие емкости обогреваются паром, получаемым при нагреве воды ПЭНами. Дополнительно мармит снабжен направляющими для подносов. Со стороны обслуживающего персонала находится панель управления.

С панели осуществляется включение, отключение мармита, электронагревателей (ПЭН-ов).

Лампа белая сигнализирует о подаче напряжения на мармит. Лампа желтая сигнализирует о работе ПЭН-ов (о включении терморегулятора). Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке подается напряжение на ПЭН-ы и загорается сигнальная лампа (нагрев) желтая.

Терморегулятор SK1 снимает напряжение с ПЭН-ов при достижении выставленной температуры, при остывании SK1 вновь подключает ПЭН-ы.

С помощью ручки терморегулятора SK1 выставляется необходимая температура. Клеммный блок для подключения мармита к сети расположен за панелью управления.

Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием.

Подключение мармита к электрической сети осуществляется с помощью соединителя.

Освещение рабочих емкостей осуществляется лампой EL1. Отключение лампы осуществляется встроенным в нее переключателем.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты от поражения электрическим током мармит относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе с мармитом необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не включать мармит без заземления;
- не оставлять включенный мармит без присмотра;
- санитарную обработку производить только при обесточенном мармите, вынув вилку соединителя из розетки;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства мармита;
- при обнаружении неисправностей вызывать электромеханика;
- включать мармит только после устранения неисправностей.

Остальные требования:

■ к мармиту должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при монтаже мармита должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения.

Категорически запрещается:

■ производить чистку и устранять неисправности при работе мармита;

■ держать включенным на максимальной мощности незагруженный мармит;

- работа без заземления;
- работа без воды;
- работа без внешней защиты;
- установка мармита ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

Внимание! Для очистки мармита не допускается применять водяную струю.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

После хранения мармита в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры (18÷20°C) в течение 6 ч.

Распаковка, установка и испытание мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

- Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями и в соответствии схемы электрической принципиальной;
- подключение мармита к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов.
- присоединение мармита к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- по пожарной безопасности мармит должен соответствовать ГОСТ 12.1.004;
- не допускается использование мармита в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный мармит предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов.

6.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установку мармита проводите в следующем порядке:

- перед установкой мармита на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.
- Мармит следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом;
- установить мармит на колесные опоры;
- установить мармит на соответствующее место. Учитывая вид мармита, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
- зафиксировать мармит, нажимая ногой на педали колес для фиксации (два колеса);
- надежно заземлить мармит, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей мармита (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтяните или подогните до нормального контактного давления;
- проверить переходное сопротивление между заземляющим зажимом и нетоковедущими металлическими частями мармита, которое должно быть не более 0,1 Ом;
- проверить токи утечки в холодном состоянии и при рабочей температуре.
- установить мармит так, чтобы можно было легко отключить от электросети путем отсоединения вилки шнура питания от розетки.

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 13109.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделия подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Электропитание подвести от сетевой розетки к приборному вводу, расположенной на панели управления мармита, с помощью соединителя.

Сетевая розетка должна быть рассчитана на ток 16А, иметь заземляющий провод и должна быть подключена через двух полюсный автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 16А и ток утечки 10 мА. Автоматический выключатель в стационарной электропроводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания мармита и должен иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение соединителя не должно быть меньше значений, указанных в таблице 3:

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
Все изделия ЭМК 70ПМ	КГН 3x1,5

После монтажа перед пуском в эксплуатацию просушите ПЭН-ы в течении 1,5-2 часов, для чего мармит включите в сеть и установите терморегулятор на температуру 60°С, после просушки проверьте токи утечки.

Для выравнивания потенциалов, при установке в технологическую линию, подключите мармит к зажиму обозначенный знаком - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Прежде чем включить мармит, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и, в первую очередь, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на мармите.

Перед началом работы заполнить паровую ванну кипяченой водой до метки на ванне (в процессе работы поддерживать уровень воды в ванне).

Для ускорения выхода мармита на рабочий режим рекомендуется наливать в ванну горячую кипяченую воду.

Установить рабочие емкости.

Подключить мармит к сети с помощью соединителя. Для этого один конец соединителя установить в приборный ввод панели управления мармита, другой – в розетку. При этом на пульте управления загорается лампа "Сеть". Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установить необходимую температуру, загорается индикатор "Работа". При достижении заданной температуры терморегулятор отключает ПЭН-ы (гаснет индикатор «Работа»). При остывании ванны терморегулятор вновь включает ПЭН-ы.

После окончания работы установить ручку терморегулятора в положение «0» (поворнуть ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора).

Отключить мармит от сети, вынув вилку соединителя из розетки.

Дать воде остыть до температуры (50 – 60) °С, вынуть емкости, собрать со дна ванны крупные частицы пищи, надеть на штуцер вентиля шланг слива, открыть вентиль, слить воду из ванны в ведро и заполнить новую порцию воды до метки уровня, тщательно промыть ванну и слить воду, вентиль закрыть. Шланг убрать.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации марmita необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности марmita;

TP - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности марmita и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (TP) – при необходимости.

При техническом обслуживании провести следующие работы:

◆ проверить внешним осмотром мармит на соответствие правилам техники безопасности;

- ◆ проверить линии заземления;
- ◆ проверить цепи заземления самого марmita (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- ◆ проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощитка до клеммной коробки;
- ◆ проверить исправность кожухов, ручек, ограждений;
- ◆ проверить состояние колес и состояние механизма фиксации колес марmita;
- ◆ при необходимости устранить неисправность соединительной и запорной водяной арматуры, а также светосигнальной арматуры;
- ◆ при необходимости провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации.

Ежемесячно при ТО производить чистку ванну от накипи (солевых отложений) средствами, разрешенными ФС Роспотребнадзора, в соответствии с инструкцией по их применению.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключать мармит от сети, вынув вилку соединителя из розетки.

При TP проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 5.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Не происходит парообразования. Сигнальная лампа горит.	Нарушен контакт в цепи питания ПЭН-а. Перегорел ПЭН.	Восстановить контакт. Заменить ПЭН.
Не горят сигнальные лампы.	Сгорели сигнальные лампы. Отсутствует напряжение	Заменить сигнальные лампы. Подать напряжение
Не горит люминесцентная лампа	Неисправна лампа	Заменить лампу

Для замены люминесцентной лампы освещения необходимо отключить электропитание, вынув вилку соединителя из розетки. Снять со светильника торцовую пластмассовую крышку, плафон, повернуть лампу на 90° и снять лампу. Установку лампы производить в обратном порядке.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит электрический кухонный передвижной ЭМК 70ПМ, ЭМК 70ПМ (кашир), ЭМК 70ПМ-01, ЭМК70ПМ-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть), заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 5151-009-01439034-2005 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Мармит электрический кухонный передвижной ЭМК 70ПМ, ЭМК 70ПМ (кашир), ЭМК 70ПМ-01, ЭМК70ПМ-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть) подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Мармит электрический кухонный передвижной ЭМК 70ПМ, ЭМК 70ПМ (кашир), ЭМК 70ПМ-01, ЭМК70ПМ-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть) упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации мармита - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей мармита, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда мармит вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения мармита в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный мармит.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю мармита для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера мармита, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего мармит.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ., 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от

21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**
г. Чебоксары, Базовый проезд, 17.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части мармита по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция мармита постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

16. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ МАРМИТОВ

Хранение мармита должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

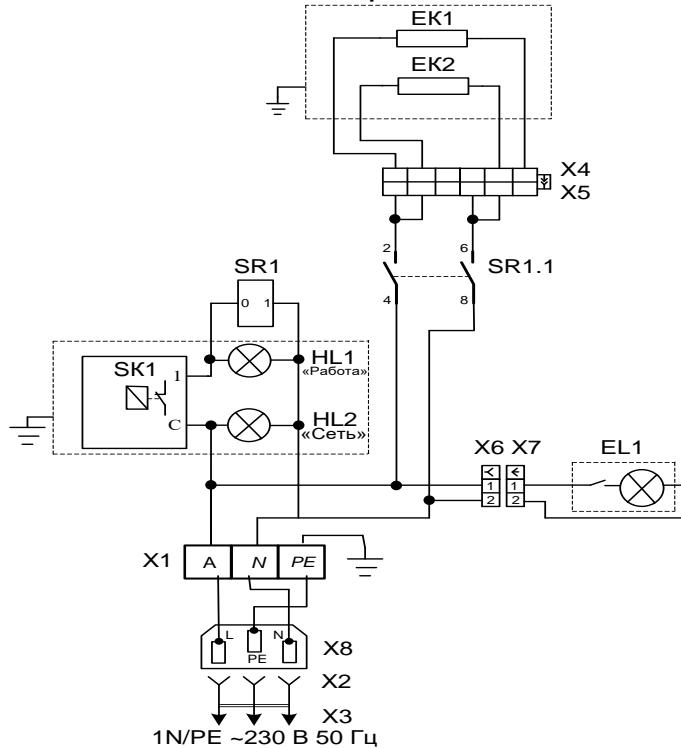
При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец мармита обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный мармит следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170. Погрузка и разгрузка мармита из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных мармитов по высоте в два яруса для хранения.

Рис.1 Схема электрическая ЭМК70ПМ



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1,EK2	ПЭН ИРК115 1KEICA917014	2	P=1кВт U=230 Италия
EL1	Светильник люминесцентный	1	LLA-121D P=21Вт Ih=0,1 A
HL1,HL2	Арматура светосигнальная	2	U=230 В
SR1	Реле G7L-2A-TUB Omron	1	
SK1	Терморегулятор EGO 55.13014.260	1	T85°C
X1	Блок КБ63(3) ТУ3424-003-03965778-97	1	I=63 A
X2	Розетка CP-22S	1	Ih=16 A
X3	Шнур с вилкой ПВС 3x1,5	1	Ih=15 A
X4	Колодка штыревая (45 7373 9011)	1	6 контактов
X5	Колодка гнездовая (45 7373 9009)	1	6 контактов
X6	Колодка гнездовая (45 7373 9038)	1	2 контакта
X7	Колодка штыревая (45 7373 9076)	1	2 контакта
X8	Вилка AS-01	1	Ih=16 A

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый
 проезд, 17
ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ЭМК 70КМ

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

_____ (подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Корешок талона №1, заводской №_____, изъят «_____» _____. г.

На гарантийный ремонт **ЭМК 70КМ**

Выполнены работы

Исполнитель _____
 (подпись)
 (Линия отреза)

Ф.И.О

Исполнитель

_____ (подпись)

Владелец

_____ (подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П.

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый
проезд, 17

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ЭМК 70КМ

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

(подпись)

Выполнены работы _____

На гарантийный ремонт ЭМК 70КМ _____, заводской № _____
Изъят « ____ » 20 ____ г.
Корешок талона №2

Выполнены работы

Исполнитель _____
(подпись)
(Линия отреза)

Ф.И.О

Исполнитель

(подпись)

Владелец

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

М.П.

и его адрес)

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый
 проезд, 17
ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ЭМК 70КМ

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

_____ (подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Корешок талона №3
 На гарантийный ремонт ЭМК 70КМ _____, заводской № _____
 Извъят « ____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись)
 (Линия отреза)

Ф.И.О

Исполнитель

Владелец

(подпись)

_____ (подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

М.П.

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

17. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта
Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"
 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17,
 тел. +78352289944, факс +78352289952, E-mail: doz@elinox.ru, ОГРН 1072130009874
 в лице Турков Федор Прохорович, Генеральный директор

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания:
 мармиты электрические кухонные, торговая марка: «Abat», модели смотрите в приложении
 № 1

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", 428020,
 Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
 Стандарты, нормативные документы: ТУ 5151-009-01439034-2005

Код ТН ВЭД ТС: 8419818009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

TP TC 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы № 754-ТС-13/ЭМС, № 755-ТС-13/ЭМС, № 756-ТС-13/ЭМС, № 757-ТС-13/ЭМС,
 № 758-ТС-13/ЭМС, № 759-ТС-13/ЭМС от 13.11.2013 г., Испытательная лаборатория
 «ЛСМ» ООО «ТРАНСКОНСАЛТИНГ» № РОСС RU.0001.21AB61, 141260, Московская
 область, Пушкинский район, пос. Правдинский, Степаньевское шоссе, д. 17

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,
 годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или
 эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2018
 включительно.



Турков Федор Прохорович

(инициалы и фамилия руководителя организации-
 заявителя или физического лица, зарегистрированного в
 качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.А.П16.В.23498

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.23498

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419618009	Оборудование технологическое для предприятий общественного питания: мarmиты электрические кузнечные, торговая марка: «Abat», модели: ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70НМ-60 (кашир.), ПМЭС-70НМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-П-8, ПМЭС-70КМ-60-В, ПМЭС-70Н, ПМЭС-70Н-01, ПМЭС-70Н-60, ПМЭС-70Н-80, ЭМК-70КМ, ЭМК-70КМ (кашир.), ЭМК-70КМ-01, ЭМК-70КМ-01 (кашир.), ЭМК-70КМ-01 с одной полкой, ЭМК-70КМУ, ЭМК-70КМУ (кашир.), ЭМК-70М, ЭМК-70М (кашир.), ЭМК-70М-01, ЭМК-70М-01 (кашир.), ЭМК-70Т, ЭМК-70Т (кашир.), ЭМК-70Т-01, ЭМК-70Т-01 (кашир.), ЭМК-70А, ЭМК-70А-01, ЭМК-70ПМ, ЭМК-70ПМ (кашир.), ЭМК-70ПМ-01, ЭМК-70ПМ-01 (кашир.), ЭМК-70МУ, ЭМК-70МУ (кашир.), ЭМК-70МШ, ЭМК-70МШ (кашир.), ЭМК-70КМШ, ЭМК-70КМШ (кашир.), ЭМК-70НУ, ЭМК-70Н, ЭМК-70Н-01, ЭМК-90/2П, ЭМК-40Н, ЭМК-40Н-02, ЭМК-80Ш, ЭМК-80/2Н	ТУ 5151-009-01439034-2005

М.П.



подпись

Турков Федор
Прохорович

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH10.B.00068

Серия RU № **0042750**

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

код ТН ВЭД ТС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8419 81 800 9	<p>Мармиты электрические кухонные типа: ПМЭС-70КМ, ПМЭС-70КМ (кашир.), ПМЭС-70КМ-01, ПМЭС-70КМ-01 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-П-В, ПМЭС-70КМ-60-В, ПМЭС-70М, ПМЭС-70М (кашир.), ПМЭС-70М-01, ПМЭС-70М-01 (кашир.), ПМЭС-70Т, ПМЭС-70Т (кашир.), ПМЭС-70Т-01, ПМЭС-70Т-01 (кашир.), ПМЭС-70Н-60, ПМЭС-70Н-80, ПМЭС-70Н, ПМЭС-70Н-01, ПМЭС-70А, ПМЭС-70А-01, ЭМК-70КМ, ЭМК-70КМ (кашир.), ЭМК-70КМ-01, ЭМК-70КМ-01 (кашир.), ЭМК-70КМУ, ЭМК-70КМУ (кашир.), ЭМК-70М, ЭМК-70М (кашир.), ЭМК-70М-01, ЭМК-70М-01 (кашир.), ЭМК-70Т, ЭМК-70Т (кашир.), ЭМК-70Т-01, ЭМК-70Т-01 (кашир.), ЭМК-70МУ, ЭМК-70МУ (кашир.), ЭМК-70КМШ, ЭМК-70КМШ (кашир.), ЭМК-70МШ, ЭМК-70МШ (кашир.), ЭМК-70ПМ, ЭМК-70ПМ (кашир.), ЭМК-40Н, ЭМК-40Н-02, ЭМК-80/2Н, ЭМК-80Н, ЭМК-70НУ, ЭМК-70Н, ЭМК-70Н-01, ЭМК-70ПМ-01, ЭМК-90П, ЭМК-90/2П, ЭМК-70А, ЭМК-70А-01, ЭМК-70КМ-01 (с одной полкой), ЭМК-70ПМ-01 (кашир.), ЭМК-70ПМ-01</p>	ТУ 5151-009-01439034-2005



руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

В.В. Шавалдина
(инициалы, фамилия)

Е.П. Винокурова
(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH10.B.00068

Серия RU № 0039158

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукцией и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП". ул. 50-летия Октября, д. 24, оф. 309, г. Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005, тел. (347) 246-07-17, факс (347) 246-07-17, E-mail artgrupp10@rambler.ru. Аттестат № РОСС RU.0001.10MH10 выдан 14.08.2013г. Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". ОГРН: 1072130009874. Место нахождения: Базовый проезд, 17, г. Чебоксары, Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020. Телефон (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-52, e-mail doz@elinox.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Место нахождения: Базовый проезд, 17, г. Чебоксары, Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020. ОГРН: 1072130009874. Телефон (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-52.

ПРОДУКЦИЯ Мармиты электрические кухонные типа ЭМК и ПМЭС
(см. приложение к сертификату соответствия бланк № 0042750).
ТУ 5151-009-01439034-2005. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823,
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ А2-157-13, А2-160-13, А2-161-13 от 24.10.2013 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "СОЮЗ", рег. № РОСС RU.0001.21ME46, срок действия до 16.12.2015, акта о результатах анализа состояния производства от 25.10.2013

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения по ГОСТ 15150-69 категория 4.
Срок хранения без переконсервации 1 год. Срок службы 10 лет. Место нанесения знака обращения на рынке: на изделии и в сопроводительной технической документации. Схема сертификации: 1с.



СРОК ДЕЯТЕЛЬНОСТИ С

12.11.2013

ПО

11.11.2018

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

В.В. Шавалдина
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Е.П. Винокурова
(инициалы, фамилия)