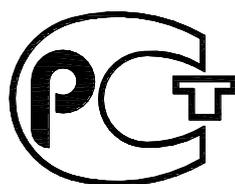
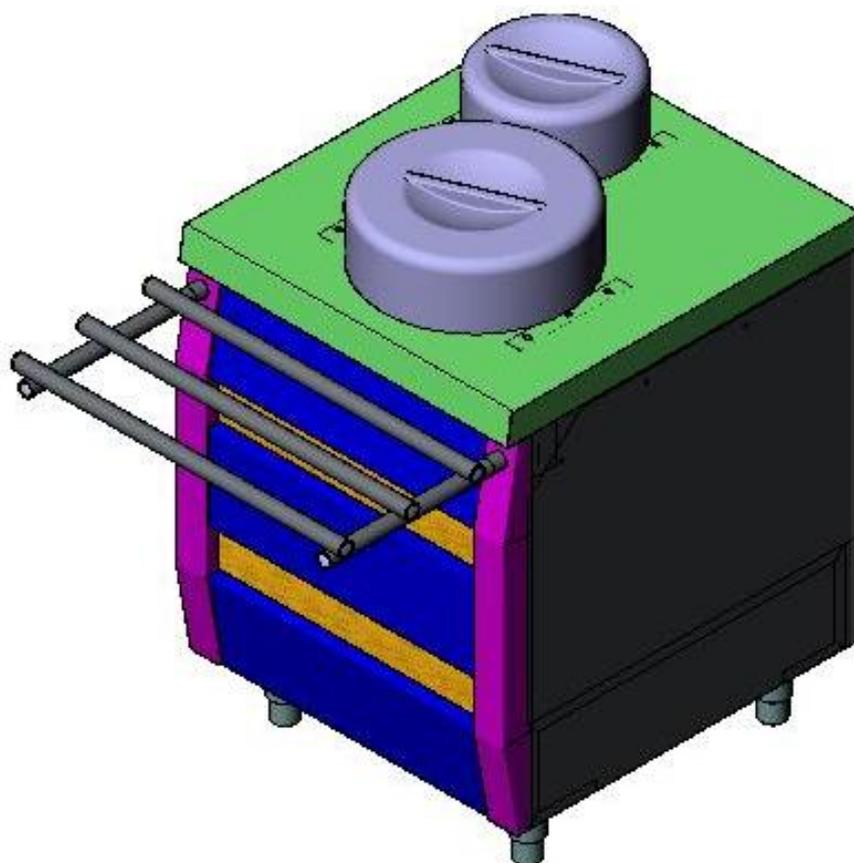


РОССИЯ
ЗАО «РАДА»

**Диспенсер - подогреватель
для тарелок ЗДП2
026.02.000.00.00 ПС
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



AE95

Содержание

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	4
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5. УСТРОЙСТВО	5
6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	7
7. ПОРЯДОК РАБОТЫ	13
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	16
10. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	16
11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	17
12. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УДАЛЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ И ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	17
13. СРОК СЛУЖБЫ	17
14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	17
15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	18
16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ	18
17. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	18
18. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	19

Внимание!

Завод постоянно работает над улучшением конструкции изделия и поэтому в нем могут быть принципиальные изменения, не отраженные в данном паспорте.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Диспенсер-подогреватель для тарелок предназначен для нагрева и длительного сохранения в теплом состоянии тарелок, используемых для раздачи горячей пищи на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий раздачи.

Диспенсер-подогреватель изготавливается в климатическом исполнении УХЛ-4 ГОСТ 15150-69.

Диспенсер-подогреватель имеет сертификат соответствия № РОСС RU. МЛ04.В03320. Срок действия с 28.10.2008 г. по 27.10.2011 г. №8424688 и соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ27570.0-87; ГОСТ 12.2.092-94.

Гигиеническое заключение №77.ТУ.01.515.П.001706.10.05 от 25.10.2005 г. до 25.10.2010 г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Норма
1	Количество мест для установки стоп тарелок, шт	2
2	Диаметр тарелок	160-260
3	Номинальная потребляемая мощность, кВт	1
4	Диапазон установки и поддержания температуры воздуха внутри диспенсера-подогревателя для подогрева тарелок, °С	30-85
5	Тип питающей сети	1/Н/РЕ ~ 230 В 50 Гц
6	Напряжение, В	220
7	Габаритные размеры, мм длина ширина высота	650 700 870
8	Степень защиты от внешних воздействий (IP)	20
9	Масса, кг, не более	54

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.
Диспенсер-подогреватель для тарелок ЗДП2	1
Крышка	1
Крышка 265	1
Панель декоративная	Заказывается отдельно
Направляющая с соединением 650	Заказывается отдельно
Эксплуатационная документация	
Руководство по эксплуатации	1

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Изделие соответствует общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.092.

4.2 По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к I классу защиты по ГОСТ Р МЭК 335-1, что подразумевает наличие защитного заземляющего провода в шнуре питания, а не отдельно.

4.3 При работе с изделием необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

4.3.1 Все сборочно-разборочные работы с изделием должны выполняться только при отключенном электропитании.

4.3.2 Работа с изделием должна производиться при наличии местной вытяжной вентиляции или в хорошо проветриваемом помещении.

4.3.3 Изделие должно быть установлено на расстоянии не менее одного метра от стен покрытых легко-возгораемым материалом.

4.3.4 Персонал, допущенный к работе, обязан получить инструктаж по технике безопасности в соответствии с инструкциями, разработанными на основании Руководства по эксплуатации, типовых инструкций по охране труда.

4.3.5 Персонал, допущенный к работе, обязан внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

4.3.6 Не допускается включать изделие без заземления.

4.3. Не допускается включенные изделия оставлять без присмотра.

4.3.8 Во избежание ожога соблюдать осторожность, не прикасаться к греющимся поверхностям имеющим высокую температуру.

4.3.9 Не допускается появление чада (задымления) в помещении, при этом необходимо отключить изделие от сети.

4.3.10 Необходимо производить санитарную обработку только в обесточенном изделии, для чего отключить изделие от сети, отключив автомат в сети.

4.3.11 Запрещается лить холодную воду на горячую поверхность.

4.3.12 Необходимо периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства.

4.3.13 Необходимо при обнаружении неисправностей вызывать специалиста сервисной службы.

4.3.14 Необходимо включать изделие только после устранения неисправностей.

4.3.15 Необходимо избегать телесного контакта с горячими частями корпуса изделий.

4.3.16 Необходимо регулярно проводить техническое обслуживание и текущий ремонт изделий.

4.3.17 Необходимо содержать рабочее место в чистоте и не допускать его загромождения.

4.3.18 Соблюдать санитарно-гигиенические правила, принятые на предприятиях общественного питания.

4.3.19 Персонал, допущенный к работе, должен быть внимательным, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе, не позволять им пользоваться изделием.

ВНИМАНИЕ! Запрещается:

Проводить наружную и внутреннюю обработку изделия струей воды. Запрещается обработка поверхности изделия жесткими абразивными средствами во избежание образования царапин на поверхности.

Включать изделие в сеть оголенными проводами.

Включать изделие в электрическую сеть с параметрами, не соответствующими требуемым.

Производить техническое обслуживание или санитарную обработку изделия, не отключенного от электрической сети.

Проверять наличие напряжения в цепях на «искру».

Использовать изделия без заземления сетевой розетки источника питания.

При включенных изделиях проводить любые виды технического обслуживания.



5. УСТРОЙСТВО

Диспенсер-подогреватель не предназначен для хранения, нагрева или транспортировки пищевых продуктов.

На верхней горизонтальной поверхности диспенсера-подогревателя имеются два отверстия, внутри которых установлены подпружиненные полки. Тарелки устанавливаются на подпружиненные полки в стопы. Ограничители фиксируются под необходимый диаметр тарелки и предотвращают опрокидывание стопы тарелок. По мере увеличения стоп тарелок они опускаются вниз под воздействием тяжести. По мере удаления тарелок из стоп они поднимаются вверх, обеспечивая, таким образом, легкий доступ к нагретым тарелкам. Грузоподъемность полок регулируется снятием или установкой дополнительных пружин. Задействованные пружины должны располагаться симметрично, с обеих сторон полки. При правильной регулировки грузоподъемности полок, верхняя тарелка стопки должна находиться на расстоянии 4-8 см выше столешницы.

В таблице 3, указано ориентировочное количество пружин, необходимых для регулировки грузоподъемности полки под различные виды тарелок.

Таблица 3.

№ п/п	Масса тарелки, гр.	Количество пружин одной полки	
		малая	большая
1	до 280	2	2
2	280-340	4	2
3	340-400	6	2
4	400-460	0	4
5	460-520	2	4
6	свыше 520	4	4

Диспенсер-подогреватель комплектуется двумя крышками, которые служат для более быстрого нагрева и поддержания температуры тарелок.

На панели управления имеется сетевой клавишный выключатель, арматура светосигнальная, сигнализирующая о включении нагрева и ручка регулятора для задания температуры воздуха внутри диспенсера-подогревателя (Рис. 1)

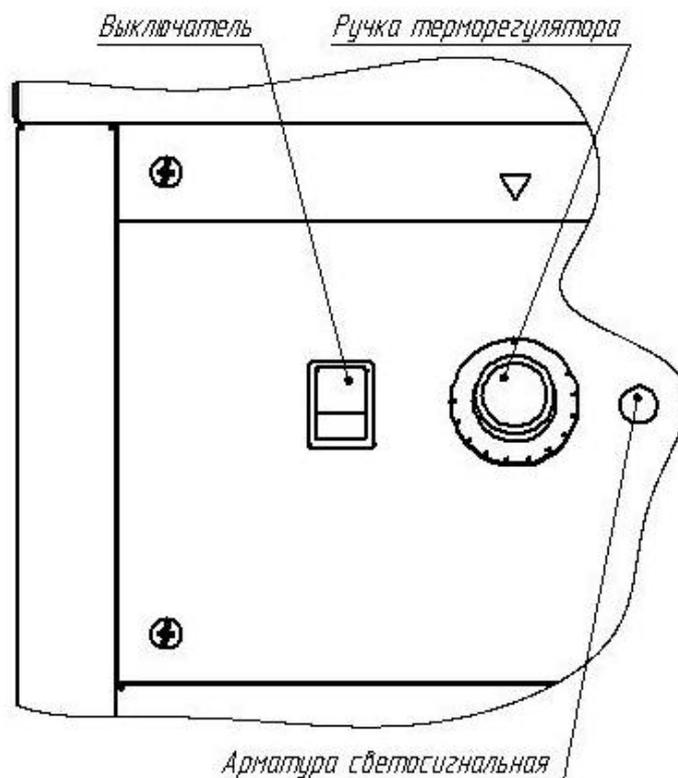


Рис. 1 Панель управления

6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распаковка, установка и испытание диспенсера-подогревателя должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Внимательно ознакомиться с настоящим паспортом. Установить диспенсер-подогреватель на соответствующее место и отрегулировать грузоподъемность каждой полки под соответствующие тарелки.

При доукомплектовании изделия панелью декоративной, и направляющей для подносов, необходимо произвести его сборку (Рис. 2)

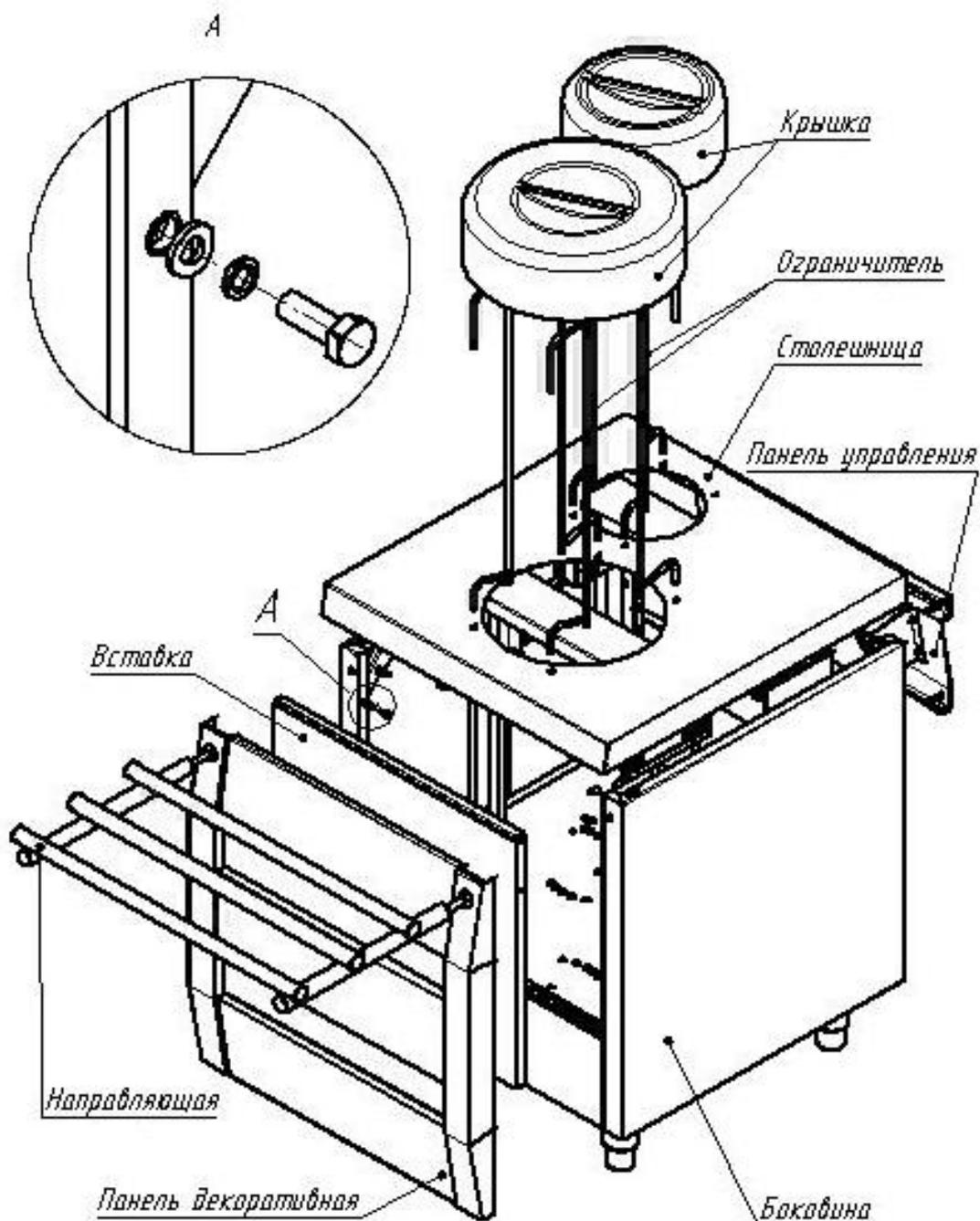


Рис. 2 Сборка диспенсера-подогревателя



ВНИМАНИЕ!

При проведении монтажных работ соблюдайте осторожность, оберегайте составные части изделия от ударов, т.к. в противном случае возможны царапины на поверхностях изделия.

Панель декоративная - поставляется в собранном виде в индивидуальной картонной упаковке.

Панель декоративная представляет собой металлическую конструкцию собранную из отдельных элементов с декоративными вставками (Рис. 3). На задней стороне панели располагаются 4 отверстия для крепления к корпусу изделия.

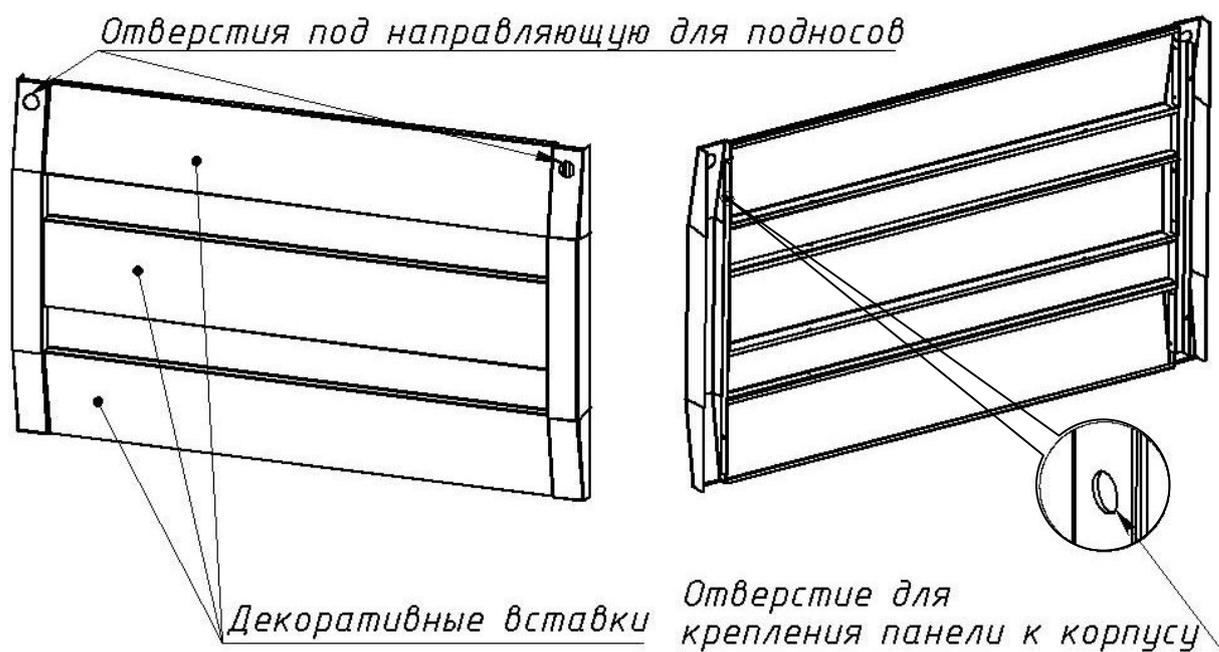


Рис. 3 Панель декоративная

В настоящее время предприятие поставляет панели декоративные следующих цветов:

- нержавеющая сталь
- красный
- желтый
- зелёный
- синий

Комплект поставки включает в себя:

- панель декоративную
- комплект крепежа М6 для монтажа панели к каркасу изделия: болт – 4шт., шайба плоская – 4 шт., шайба пружинная – 4 шт.

Для монтажа панели декоративной необходимо выполнить следующие действия:

- снять панель управления (вывернуть 4-е декоративных винта)
- снять столешницу (вывернуть два болта М6 находящиеся за двумя верхними отверстиями для декоративных винтов, сдвинуть столешницу вперёд и поднять вверх)

- вывернуть два болта М6 (один из них показан на виде А Рис. 2)
- извлеките панель декоративную из упаковки и освободите её от оберточной бумаги;
- установите её так, чтобы отгиб с отверстиями для крепления панели к корпусу находился между вставкой и боковиной и отверстия под направляющую для подносов в панели совпадали с отверстиями на боковинах.
- закрепите панель на каркасе с помощью комплекта крепежа (ввернуть два болта М6 (один из них показан на виде А Рис. 2) и двумя болтами и гайками М6 прикрепить к боковине через нижние отверстия (Рис. 4)).

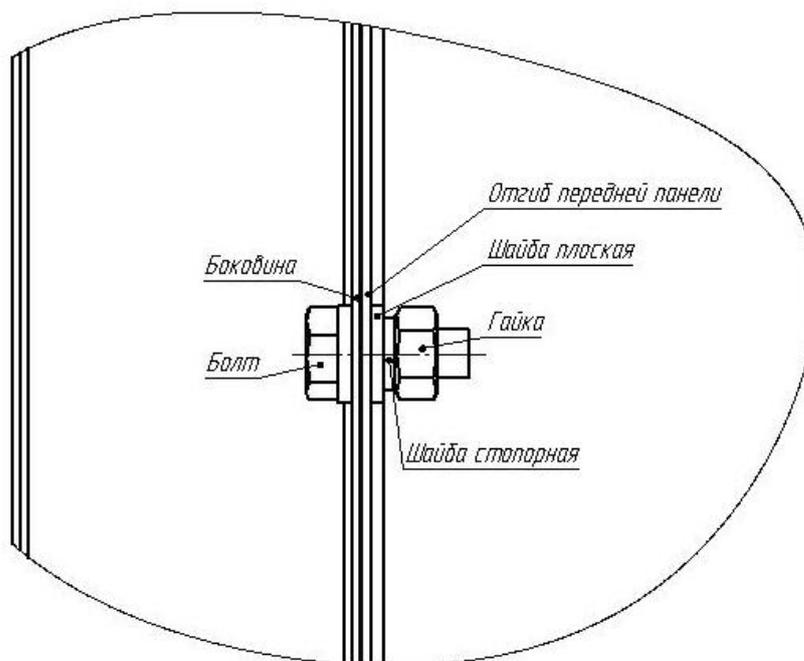


Рис. 4 Крепление панели декоративной через нижние отверстия

При доукомплектовании изделия направляющей для подносов в дополнение к работам, связанным с монтажом изделия необходима сборка направляющей и ее присоединение к изделию.

Направляющая для подносов - поставляется в разобранном виде в индивидуальной картонной упаковке. В настоящее время предприятие поставляет направляющую с возможностью жесткого соединения с соседней направляющей.

Рассмотрим конструкцию и последовательность сборки направляющей для подносов.

Комплект поставки включает в себя:

- нержавеющие трубы диаметром 28 мм, каждая из которых имеет по два несквозных гладких радиальных отверстия диаметром 16 мм на одинаковом расстоянии от торцов – 3 шт.;
- перекладины с тремя сквозными радиальными отверстиями диаметром 8 мм (с фаской на одной из стенок) и резьбовым штырем М12 – 2 шт.;
- соединительные элементы с двумя резьбовыми отверстиями М6, расположенных симметрично на расстоянии 50 мм друг от друга – 6 шт.;
- винты М6х45 с полупотайной головкой для крепления труб к перекладинам – 6 шт.

- комплект крепежа М12 для монтажа направляющей к изделию: гайка, шайба плоская и шайба пружинная – 2 шт. для каждой позиции.

Трубы, образующие направляющую закрыты с обоих концов съёмными пластмассовыми заглушками.

После сборки в ЛР обеспечивается жесткое соединение соседних направляющих с минимальным отклонением труб от их соосности, что придаёт всей линии исключительную устойчивость к случайному смещению и опрокидыванию. На Рис. 5 приведена схема сборки направляющей.

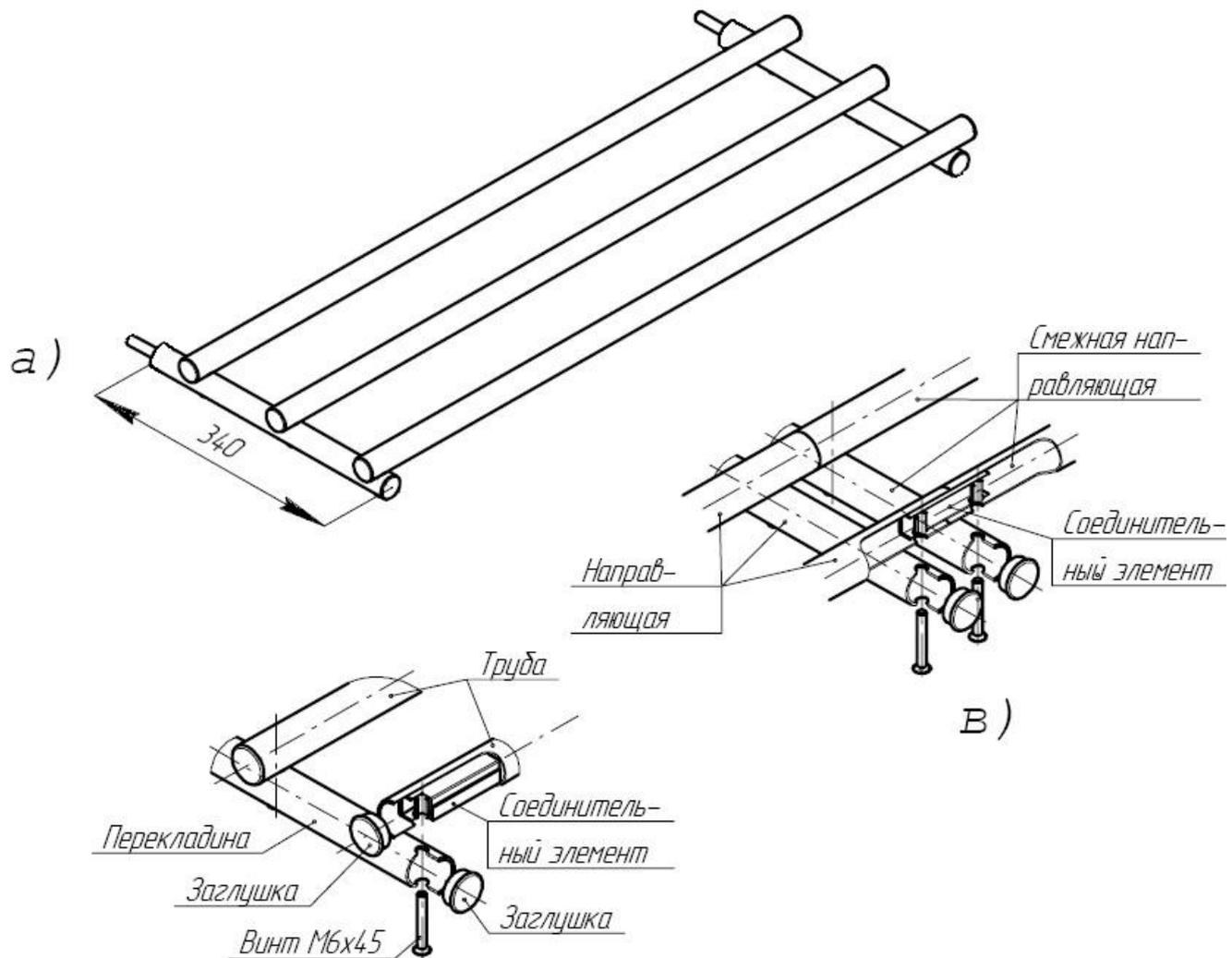


Рис. 5 Направляющая для подносов

а) вид в сборе; б) схема сборки направляющей с соединением при отсутствии смежного элемента ЛР; в) схема сборки направляющей с соединением совместно со смежным элементом ЛР.

Для сборки и монтажа направляющей для подносов необходимо выполнить следующие действия:

- извлеките трубы и перекладины из упаковки и освободите их от оберточной бумаги;
- установите перекладины резьбовыми осями в отверстия на фронтальной стороне изделия так, чтобы монтажные отверстия поперечин «смотрели»

вверх, и закрепите их с помощью комплекта крепежа М12 на каркасе изделия (Рис. 6);

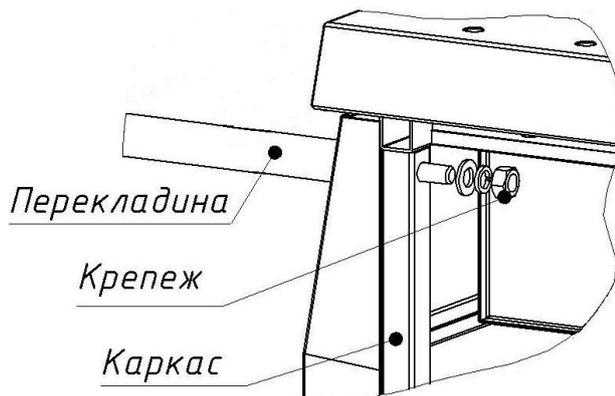


Рис. 6 Установка перекладины

– каждую из труб последовательно приложите к поперечинам так, чтобы их монтажные отверстия совпали и трубы были параллельны столешнице изделия; вставьте снизу винты М6х45 в отверстия поперечин и вверните их в резьбовые отверстия соединительных элементов (Рис. 5). Соединительные элементы нужно предварительно вставить в трубы резьбовыми отверстиями вниз (расположение соединителей внутри труб зависит от наличия/отсутствия смежного изделия из ЛР) после извлечения торцевых заглушек.

Завершающим этапом монтажа является регулировка положения труб, выполняемая совместно со смежными элементами ЛР. Для этого перед окончательной затяжкой крепежа необходимо добиться максимально точного совпадения торцов труб направляющих соседнего с изделием элемента. Возможность регулировки создается за счет монтажных зазоров в отверстиях перекладин. После достижения требуемой точности положения направляющей нужно затянуть крепеж до упора.

Установку изделия производить в следующем порядке:

- перед установкой изделия необходимо удалить защитную пленку со всех поверхностей.

- проверить уровнем горизонтальное положение изделия и при необходимости с помощью ножек произвести регулировку его по высоте;

- подключить к электросети согласно действующего законодательства и нормативов. Изделие необходимо подключать к сети однофазного переменного тока с напряжением 220 В, с нейтральным и заземляющим проводниками. Электрическая схема представлена на Рис. 7.

- монтаж и подключение должны быть выполнены таким образом, чтобы исключить доступ к токопроводящим частям без применения специального инструмента.

- подключение выполнять трехжильным гибким кабелем с медными жилами сечением не менее 2,5 мм², через автоматический выключатель с током уставки 10А и реле тока утечки на 2,1мА. Автоматический выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания изделия, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

- соединить провода электросети согласно маркировки на клеммной колодке, в соответствии с электросхемой (Рис. 7).

Примечание. Для доступа к блоку зажимов необходимо отвернуть 2 болта, крепящих клемную площадку (находится со стороны обслуживающего персонала в нижней части изделия).

Ток утечки на корпус изделия не должен превышать 2,1 мА.

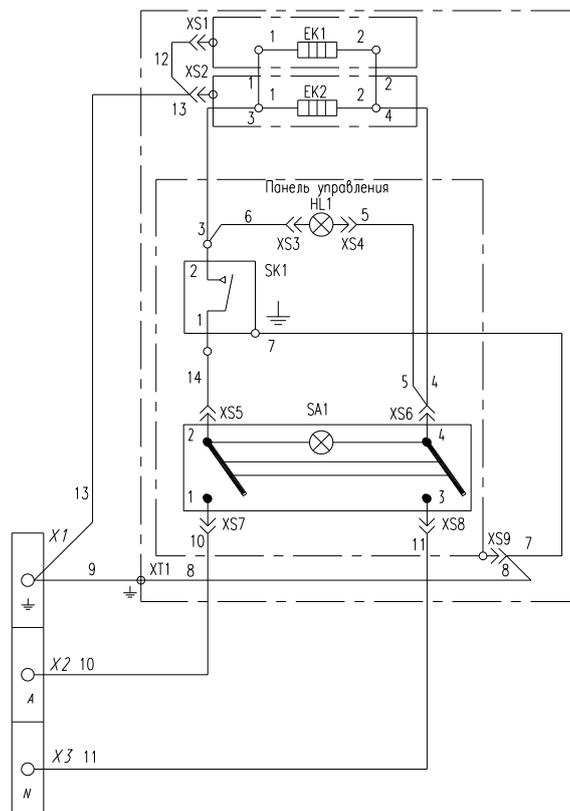
Сопротивление изоляции электрических цепей изделия относительно его корпуса должно быть не менее 2 МОм.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом в установленной форме.



ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации изделия следует просушить конфорку, в течение 1,5 – 2 часов при слабой степени нагрева.



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1, EK2	Трубчатый электронагреватель ТЭН 100А 13/0,5 S220 ГОСТ13268-88	2	
HL1	Арматура АСН1-220-1-1-2 ТУ3469-004-17148161-99	1	оранж.
SA1	Выключатель 1 кл. Т120 с подсветкой зеленый 16А	1	импорт
SK1	Датчик-реле температуры ТАМ124-04 ТУ 4218-166-00227459-99	1	35°...85°С
X1...X3	Зажим наборный ЗН24-16П63-В/В ЧХ Л4 ТУ16-91 ИГФР.687222.035 ТУ	3	
XS1...XS9	Клемма ножевая розетка SG57650 (ФАСТОН)	9	Каталог 'ПЛАТАН'

Рис. 7 Схема электрическая принципиальная ЗДП2

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение диспенсера-подогревателя в сеть осуществляется зеленым клавишным выключателем в положение "Г", при этом клавиша выключателя должна светиться. Свечение клавиши выключателя означает, что сетевое напряжение подано на схему диспенсера-подогревателя. Если температура воздуха внутри диспенсера-подогревателя ниже 35°С, то термоэлектронагреватели (далее ТЭНы) сразу начинают подогревать воздух независимо от положения, в котором находится ручка установки температуры. При достижении температуры воздуха внутри диспенсера-подогревателя до той, которая установлена регулятором, происходит автоматическое отключение ТЭНов. Далее, при снижении температуры воздуха внутри диспенсера-подогревателя до порога включения (на заданном

уровне температуры) происходит автоматическое включение ТЭНов, и температура воздуха внутри диспенсера-подогревателя опять начинает расти. Таким образом, осуществляется автоматическое поддержание заданного уровня температуры.

После окончания работы отключить диспенсер-подогреватель от сети, поставив клавишу сетевого выключателя в положение «0».

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ!

Перед проведением ремонта или тщательного осмотра изделие следует отключить от сети

8.1 Техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить лицензированные специалисты, имеющие, допуск к ремонту электротехнического оборудования, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт изделия осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла: ТО-ТР, где:

ТО – техническое обслуживание; ТР - текущий ремонт.

ТО проводится один раз в месяц, ТР – проводится один раз в шесть месяцев.

8.2 При техническом обслуживании изделия провести следующие работы:

- выявить неисправность изделия опросом обслуживающего персонала.
- проверить внешним осмотром на соответствии правилам техники безопасности.
- проверить исправность защитного заземления.
- проверить исправность электропроводки и надежность крепления контактных соединений. При этом изделие должно быть отключено от электросети.
- проверить работоспособность изделия в рабочем режиме.
- перед проверкой контактных соединений, крепления переключателя мощности и арматуры светосигнальной, следует отключить изделие от сети выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат **«Не включать – работают люди»**, отсоединить при необходимости провода электропитания изделия и изолировать их.
- провести дополнительный инструктаж работников персонала обслуживания при нарушении ими правил эксплуатации аппарата.

8.3 При текущем ремонте провести работы, входящие в техническое обслуживание, кроме того, при необходимости, произвести замену комплектующих изделий и проверить работу в рабочем режиме.

8.3.1 При проведении технического обслуживания использовать только оригинальные запчасти изготовителя.

8.3.2 Запрещается производить изменения в конструкции изделия, в противном случае безопасность не гарантируется.

Все работы, приведенные в разделе «Техническое обслуживание», должны производиться регулярно. Пользователю следует обратиться в Специализированный сервисный центр для оформления заказа на выполнение необходимых работ.

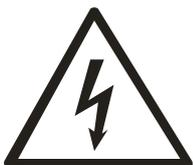
В случае ущерба из-за повреждений вследствие невыполненных работ по техническому обслуживанию, ответственность несет пользователь. К таким повреждениям, кроме прочего, относятся:

- повреждения из-за неправильного хранения;
- повреждения из-за применения неоригинальных запчастей;
- повреждения вследствие работ по техническому обслуживанию, которые производились не в Специализированных сервисных центрах.

ВНИМАНИЕ!



Не забывайте, что ремонт изделия должен проводить только специалист. Неквалифицированный ремонт может привести к значительным повреждениям имущества и возникновению опасности травмирования.



Работу по обслуживанию изделия должен проводить подготовленный специалист, имеющий:

Элементарные познания в общей электротехнике.

Право на работу на предприятиях общественного питания.

Знание общих правил техники безопасности, в том числе правил допуска к работе, правил пользования и испытаний средств защиты и специальных требований, касающихся выполняемой работы.

Умение обеспечить безопасное ведение работы и вести надзор за работающими в электроустановках.

Знание правил освобождения пострадавшего от действия электрического тока, оказания первой медицинской помощи и умение практически оказывать ее пострадавшему.

Нахождение посторонних лиц в зоне обслуживания не допускается.

Перед включением после монтажа, ремонта или технического обслуживания или после длительного перерыва в работе необходимо убедиться в исправности заземления.

Несоблюдение указанных требований может повлечь за собой нанесение вреда!

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Выключатель включен, клавиша выключателя не светится, диспенсер-подогреватель не нагревается.	Отсутствует напряжение в сети.	Подать напряжение.
	Неисправен выключатель	Заменить выключатель.
Слишком долго и медленно нагревается воздух в диспенсере-подогревателе.	Неисправен, вышел из строя один ТЭН.	Заменить неисправный ТЭН.
Не горит сигнальная лампа.	Неисправна лампа.	Заменить лампу.
	Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры	Устранить обрыв проводов.
	Неисправен терморегулятор	Заменить терморегулятор

10. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Упаковывание изделия производится в собранном виде. Изделие упаковывается в индивидуальную упаковку.

10.2 Маркировка изделия выполняется табличкой заводской с указанием следующих данных:

- товарный знак предприятия – изготовителя;
- наименование и тип изделия;
- номинальное напряжение (В) и частота (Гц);
- номинальная потребляемая мощность (кВт);
- заводской номер;
- дата выпуска;
- обозначение ТУ;
- сведения о сертификации;
- IP – число, соответствующее степени защиты от внешних воздействий.

10.3 Изделие транспортируется только в вертикальном положении всеми видами транспорта на любые расстояния.

10.4 Хранение изделия допускается в закрытых не отапливаемых помещениях.

10.5 Изделие складировается и отгружается в соответствии с существующими и утвержденными правилами на заводе-изготовителе.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия – один год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, изготовление и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в руководстве по эксплуатации, а также:

- Несоблюдения правил транспортировки и хранения владельцем;
- Разборки и ремонта изделия лицами, не уполномоченными на производство гарантийного ремонта;
- Несоблюдения правил установки и эксплуатации.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие.

12. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УДАЛЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ И ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Необходимо учитывать и соблюдать местные предписания по охране окружающей среды. Опасные для вод вещества не должны попасть в водоемы, в почву, в канализацию.

Решите, пожалуйста, своевременно вопрос по сбору и утилизации без ущерба для окружающей среды (грунтовых вод и почвы) отработанных отходов.

Утилизация должна производиться в соответствии с местными действующими нормами утилизации

13. СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия составляет 8 лет.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством по адресу:

430904 РФ, Республика Мордовия, г. Саранск, п. о. Ялга, административное здание ОАО «Медоборудование». Тел./факс: (8342) 47-77-29, ЗАО «РАДА».

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Диспенсер-подогреватель для тарелок ЗДП2, заводской номер _____
соответствует ТУ5151-006-55338996-2005 и признан годным для эксплуатации.

Контролер ОТК

М.П. _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Диспенсер-подогреватель для тарелок ЗДП2, заводской номер _____
подвергнут на ЗАО «РАДА» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Срок защиты _____

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____

Расконсервацию производить тёплой мыльной водой.

После расконсервации дать изделию обсохнуть в течение 1-1,5 ч.

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Диспенсер-подогреватель	ЗДП2	№ _____
наименование изделия	обозначение	Заводской номер

Упакован _____
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей конструкторской документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

М.П.

год, месяц, число

18. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения об изделии

Тип изделия:	Диспенсер-подогреватель для тарелок	№1 Модель: ЗДП2 Зав. № Дата продажи:
Модель:	ЗДП2	
Серийный номер:		
Дата продажи:		

Сведения о продавце

Название магазина:		№2 Модель: ЗДП2 Зав. № Дата продажи:
Адрес:		
Телефон:		

Сведения о покупателе

Фамилия И. О.		№3 Модель: ЗДП2 Зав. № Дата продажи:
---------------	--	---